

タブレット マルチオーダーピッキング

今お使いの台車が・・・マルチカートに変身！

- 今お使いの台車に「タブレットと無線表示器」を取り付けるだけで手軽にマルチオーダーピッキング処理が行えます。
- 1回のフロア巡回で、複数のオーダーの集品作業が可能です。



タブレットと無線表示器

だからできる！

ロケーションガイド
マルチオーダーピッキング

ポイント・メリット

1 ロケーションマップ機能で迷わず集品

タブレットにエリアマップが表示されることで、誰でも迷わず対象間口に向かうことができます。またヒットしている間口全てを表示してくれるので次に向かう方向もイメージ出来ます。

2 ヒット率の低いオーダーでも効果大

低ヒットオーダーを統合し一度に集品することで、作業生産性の大幅な向上が見込めます。

3 フリーレイアウト機能

エリアマップの棚レイアウトは、ドラッグ＆ドロップアクションで簡単に作成・変更が行えます。頻繁にレイアウト変更が発生する現場でも安心してご活用頂けます。

4 現場ニーズへの細やかな対応

完全フルカスタム対応で、お客様の現場環境にマッチした仕組みをご提供します。もちろん表示器台数も自由に変更が可能です。また 表示器取付金具も、お客様のニーズに合わせ、オリコン・バケット・コンテナなど様々なワークに対応致します。

運用手順

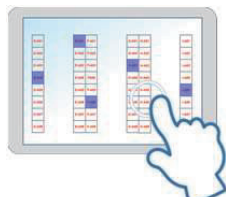
1



仕分けバッチ生成

当日の仕分けデータを受信後、効率の良い導線のオーダーを自動で組み合わせしピッキングオーダーを自動生成します。

2



仕分け作業開始 (ロケーションガイド)

仕分け作業を開始するとタブレットにエリアマップが表示され、作業者は迷わず直感的に棚間口まで移動することが出来ます。

3



マルチオーダーピッキング

指示された間口より指示数を取り出し、商品のバーコードをスキャンすると今度はカート側の表示器が点灯し光と数字で取り出した商品の出荷先別配分ガイドを行います。

無線表示器 ポイント・メリット

5色1釦式無線表示器 (型式:TK-721N)



1. 5色1釦式無線表示器 (型式:TK-721N)

5色発光型ボタンにより、カート毎に発光色を変えるなど様々な用途への対応が可能です。

2. 超高輝度LED採用による視認性向上

仕分け数を表示するセグメント部にLED方式を採用することで、薄暗い倉庫内でも運用可能な抜群の視認性を確保しています。

3. 充電等付帯作業の軽減化

無線表示器から電池を取り出すことなく充電可能な『クレードル式充電器』を採用し、充電作業の負担軽減を図ると共に、充電池も市販品の『ニッケル水素電池』を採用することで電池寿命・交換時のメーカー依存を排除するなど、恒久的な運用コスト低減にも配慮しています。

4. 独自通信方式により汎用性の向上

通信用アクセスコントローラ(AC)は1台当たり最大で100表示器の制御が可能で、通信距離も見通し40メートルと広範囲をカバーします。またACを増設しローミング機能を適用することで、稼働領域を更に拡張できるなど、カート仕分け現場に求められる様々な要件に対応します。(電波環境により変わります)

システム概略構成

